



tytuł rysunku	GALONCZNY KORT TENISOWY Z PAVILONEM SOCJALNYM - ELEWACJA POŁUDNIOWA		1:100
inwestycja	PRACOWNIA GALONCZNEGO KORTU TENISOWEGO Z PAVILONEM SOCJALNYM W PRAJACH DZIĘCINY: "WYKONANIE KONSTRUKCJI I BUDOWY ELEWACJI GALONCZNEGO KORTU TENISOWEGO - SPÓŁNIE GOSPODARSTWA PRACOWNI, 60-02, UL. GOSPODARSTWA 11a		Miejscowość 2018
inwestor	GOSPODARSTWA PRACOWNI, 60-02, UL. GOSPODARSTWA 11a		
architekt mgr inż. arch. Aleksandra Janikowska-Parczak Upr. Bud. Nr 152/02/VV8 podpis	sprawdzający architekt: mgr inż. arch. Aleksandra Janikowska-Parczak Upr. Bud. Nr 152/02/VV8 podpis		10
inwestycja mgr inż. arch. Aleksandra Janikowska-Parczak Upr. Bud. Nr 152/02/VV8 podpis	inwestor mgr inż. arch. Aleksandra Janikowska-Parczak Upr. Bud. Nr 152/02/VV8 podpis		
			nr rys.